HBC 1250

PRODUKT DATENBLATT

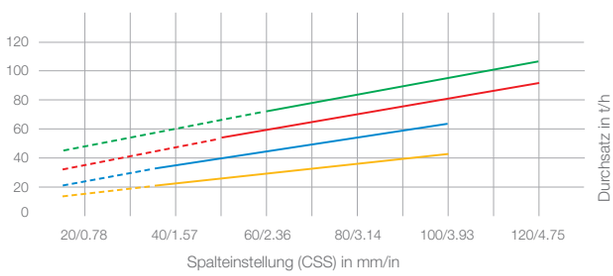


Symbolbild

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

- WERKZEUGBOX HBC
- HYDRAULIK ADAPTER
- MAGNETOPTION
- H-Lock SCHNELLWECHSLER
- CRUSH CONTROL
- BESPRÜHEINHEIT
- DREHZAHLMESSER
- ZÄHNE

HARTL CRUSHER Performance*



* Die Durchsatzleistung variiert zwischen Material, Aufgabegröße und Spalteinstellung. Die dargestellte Durchsatzleistung ist für mittleres bis hartes Material unter optimalen Bedingungen und unter berücksichtigung der Schwen-

MODEL	HBC 1250
Baggergewicht t**	≥ 35
Einlauföffnung mm	1250 x 570
Drehzahl rpm	350
Ladevolumen (ISO 7451) m^3	1.66
Hydraulik Motor cc	150
Schallleistungspegel dB(A)	$L_{W,A}$ 110.5
Öldurchfluss l/min	> 290
Öldruch bar	220
Spalteinstellung min-max STD/OPT mm	60-120/12-65

Toggle	aufwärtsgerichtet
Hauptrahmen	HARDOX 450
Pendelum	Gusseisen
Schmiersystem	Zentralschmierung
Druck-, Rückl ISO 6162 (SAE J518c)	1 1/4" 6000psi Flansch
Lecköl ISO 6162 (SAE J518c)	1/2" 3000psi Flansch

Länge mm	2570
Breite mm	1820
Höhe mm	1550
Gewicht kg	5720

Betriebstemperatur °C	- 10 / + 60
HS Code	84742000
Gewährleistung Monate	12

Wir behalten uns das Recht vor, die technischen Daten ohne vorherige Bekanntgabe zu ändern und übernehmen keine Haftung für etwaige Fehler oder daraus resultierenden Schäden.

** Für einen sicheren Betrieb des Brechers, beachten Sie die tatsächliche Hubkraft und Richtlinien Ihres Baggers.

HARTL ENGINEERING & MARKETING GMBH
Pem-Straße 2 · 4310 Mauthausen · AUSTRIA
Tel. +43 7238 20202 · office@hartl-crusher.com

HARTL CRUSHER
hartl-crusher.com